



**Протокол испытаний №281 от 28.03.2018 г.**

Заказчик:	ОС ООО «Нигранс», 127566, г. Москва, Алтуфьевское ш., д.44 (аттестат аккредитации RA.RU.11ЛТ45 от 12/03/2015 г.)
Номер/дата заявки:	Направление №2884/1 от 13.03.2018 г.
Цель испытаний:	Добровольная сертификация
Заявитель:	ООО «Конфил Импэкс», Россия, 125310, г. Москва, ул. Митинская, д.55, к. 1, помещение I, комната 25
Изготовитель:	Фирма «Shaanxi Topsafe Imp. & Exp. Co., LTD», Китай, No. 138 West Street, Textile Town, XiAn 710038, Shaanxi, China
Наименование продукции:	Нитки швейные метаарамидные огнестойкие, термостойкие «ФайерСтоп» (FireStop 70), №70 (40s/3), для изготовления специальной одежды
Перечень образцов представленных на испытаниях (условный номер образца):	1) Образцы швов нитей мета-арамидных огнестойких, термостойких №70 (FireStop 70) для изготовления специальной одежды, выполнены на ткани (25150301) 2) Бобина нитей швейных мета-арамидных огнестойких, термостойких №70 (FireStop 70) для изготовления специальной одежды (25150302)
Количество образцов:	5 образцов швов, 1 бобина
Акт отбора образцов:	-
Дата получения образцов:	15.03.2018 г.
Дата проведения испытаний:	17.03.2018 г. – 27.03.2018 г.

Климатические условия в лаборатории при проведении испытаний (относительная влажность воздуха –  $65\pm 2\%$ , температура воздуха  $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ ), используемое испытательное оборудование и средства измерений – в соответствии с действующей нормативной документацией.

Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания.

Частичная перепечатка протокола без разрешения ИЦ «ИНТЕРСИЗ» не допускается.

**Документация, регламентирующая значение нормативных показателей**

ГОСТ Р 12.4.297-2013 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от повышенных температур теплового излучения, конвективной теплоты, выплесков расплавленного металла, контакта с нагретыми поверхностями, кратковременного воздействия пламени. Технические требования и методы испытаний» п. 5.5.6, п. 5.5.4

ГОСТ Р ИСО 11611-2011 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от искр и брызг расплавленного металла при сварочных и аналогичных работах. Технические требования» п. 6.7

ГОСТ Р 12.4.234-2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от термических рисков электрической дуги. Общие технические требования и методы испытаний» п. 5.3.1, п.5.3.2.1

**Документация, регламентирующая методы испытаний**

ГОСТ 28073-89 «Изделия швейные. Методы определения разрывной нагрузки, удлинения ниточных швов, раздвигаемости нитей ткани в швах»

ГОСТ ISO 15025-2012 «Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от тепла и пламени. Метод испытаний на ограниченное распространение пламени» (метод А)

ГОСТ Р ИСО 17493-2013 «Система стандартов безопасности труда. Одежда и средства защиты от тепла. Метод определения конвективной термостойкости с применением печи с циркуляцией горячего воздуха»

**Результаты испытаний**

Условный номер образца	Наименование показателя	Нормативное значение	Результаты испытаний
25150301	Разрывная нагрузка шва, Н, не менее	250	616
	Огнестойкость	Шов остается целым	Шов остается целым
25150302	Термостойкость (воздействие температуры $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ 5 мин.)	Нити не должны расплавляться	Нити не расплавляются

**Перечень испытательного оборудования, средств измерений и применяемых эталонов**

Тип испытательного оборудования, средства измерения, эталона	Значение точностных характеристик	Предел измерения	Срок действия документа о поверке
Линейка измерительная металлическая (0-300) мм, №2 инв. №36, 2011 г.	±0,1 мм	300 мм	11.09.2018 г.
Машина испытательная универсальная Н5КТ-0575, №FL-02593, инв. №31, 2011 г.	Точность измерения силы 0,5% при 2-100% шкалы измерения датчика. Точность измерения удлинения 1%. Точность скорости перемещения 0,005%	от 0,01 до 5 000 Н	10.09.2018 г.
Прибор М 233 В № 124Н0002, инв. №7, 2011 г.	Точность измерения времени, с ±0,05, Точность установки держателя образца, мм ±0,5		05.09.2018 г.
Шкаф сушильный, LOIP LF-60/350-VS2, №544, инв. №1, 2010 г.	Диапазон регулируемых температур, °С +30 ÷ +350 Точность индикации температуры, °С 1 Неравномерность нагрева рабочего объема в контрольных точках, °С ±1		05.09.2018 г.

Руководитель ИЦ

Н.А. Маслова

Испытания проводили:

О.А. Омарова

